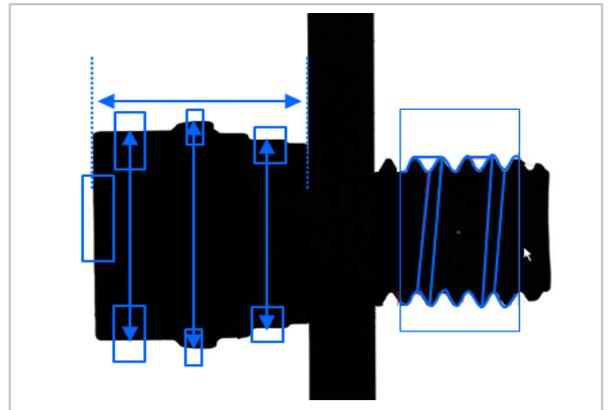
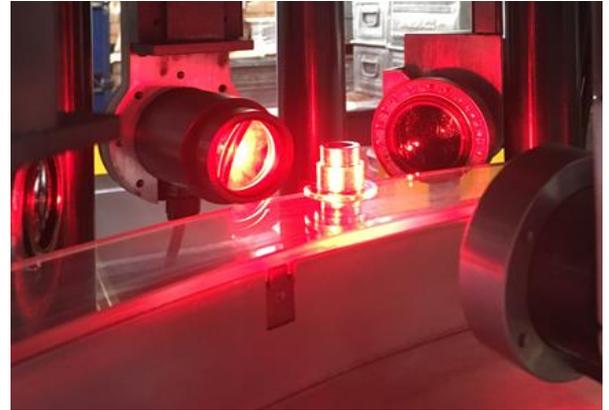


## Maschinelles Aussuchen bei SSF

	<b>Merkmale</b>
<b>Kopf</b>	Kopfdurchmesser Kopfhöhe Kopfrisse Innenangriffsgröße Innenangriffstiefe
<b>Schaft</b>	Schaftdurchmesser Schaftlänge
<b>Gewinde</b>	Gewinde ja/nein Gewindefehler Gewindeaußendurchmesser Gewindekerndurchmesser
<b>Unterlegteile</b>	Unterlegteile vorhanden richtige Reihenfolge und Positionierung
<b>Sonstiges</b>	Wulstdurchmesser Zapfendurchmesser Spitzendurchmesser Stiftlänge Durchgangsbohrungsfreiheit Vermischungen Fremdteile Späne
<b>Maschinentypen</b>	Rollensortieranlagen optoelektronische Maschinen (für hängende und rutschende Teile) Glastellermaschinen Wirbelstromanlagen
<b>mögliche ppm</b>	teilespezifisch bis zu 10 ppm je Merkmal möglich



Bei optoelektronischer Selektion sind eine Vielzahl von Merkmalen in einem Durchlauf möglich. Abstimmung je nach Bedarf und Notwendigkeit. Dies wird spätestens im Auftragsfall definiert.

Bitte wenden Sie sich bei Anfragen und Interesse an Frau Sarah Bätzler (0911/30301-41 bzw. baetzler@ssf-nuernberg.de) oder Herrn Jürgen Kohl (0911/30301-14 bzw. kohl@ssf-nuernberg.de).